



VAN 'T PERSONEEL

FYLAKRA.

VOOR 'T PERSONEEL...

No. 2

2e Jaargang

1 mei 1958

Alzo heeft nu, al weer bijna een gehele maand, de technische dienst een opvolger van Dr. Wouters gekregen.

Wij hebben het genoeg gehad in de persoon van Ir. Trousselot deze opvolger te mogen begroeten.

Mogen wij op deze plaats de hoop uitspreken dat de heer Trousselot langer de zetel op 216 zal bezetten dan zijn voorganger. En daaraan vastknopen dat de samenwerking, net zo goed mag worden als dat met deze het geval was.

Nogmaals Ir. Trousselot welkom in deze tempel der wetenschap.

v.S.

Krasvrije Plastic

Plastic verrekijkers met plastic lenzen, die even krasvast zijn als die van glas, zijn thans in Amerika verkrijgbaar, aldus in New York Herald Tribune. Het is bekend, dat de doorzichtige kunststoffen zoals perspex, luciet en plexiglas - verschillende handelsnamen voornamelijk dezelfde stof - vrij zacht zijn, zodat ze gemakkelijk gekrast kunnen worden.

De house of Vision, een firma in optiek heeft nu lenzen gemaakt van

een geheel andere samenstelling. Naar wordt beweerd, laten die lenzen vier percent meer licht door dan die van glas. Zij zijn onbreekbaar en wegen ongeveer de helft. In combinatie met een nylon huis zou zulk een kijker niet meer dan ongeveer 50 gram wegen.

Pyroceram

Naar de Corning Glass Works mededelen, hebben zij nieuwe glassoorten ontwikkeld, die harder zijn dan koolstofstaal. Dit glas is echter lichter dan aluminium. Het kan volgens de gewone glasbewerkingsmethoden worden vervaardigd. Pyroceram, zoals de nieuwe glassoorten zijn gedoopt, worden doorzichtig, doorschijnend en gekleurd in de handel gebracht. Zij kunnen temperatuursprongen van even 200 graden C doorstaan. Het verwekingspunt ligt boven 1200 graden C. Men acht het materiaal geschikt voor de neuzen van geleide projectielen, schoepen van turbines, onderdelen van straalmotoren enz. Ook huishoudelijke artikelen zullen ervan worden vervaardigd.



KYLLAKRA

VAR T PERSONELL

VOOR T PERSONELL

The general policy of the company is to provide a high standard of service to our customers. In order to achieve this, we have a number of departments which are responsible for different aspects of the business. These departments are: Sales, Production, Finance, and Administration. Each department is headed by a manager who reports to the General Manager.

The sales department is responsible for the sale of the company's products. It is headed by the Sales Manager who is responsible for the development of the sales strategy and the implementation of the same. The production department is responsible for the production of the company's products. It is headed by the Production Manager who is responsible for the management of the production process. The finance department is responsible for the financial management of the company. It is headed by the Finance Manager who is responsible for the preparation of the financial statements and the management of the company's funds. The administration department is responsible for the general administration of the company. It is headed by the Administration Manager who is responsible for the management of the company's personnel and the maintenance of the company's records.

The company's products are of high quality and are sold throughout the world. The sales department is active in all major markets and is constantly seeking new opportunities for expansion. The production department is equipped with modern machinery and employs a large number of skilled workers. The finance department is well organized and is able to provide the company with the financial resources it needs to operate successfully. The administration department is efficient and ensures that the company's operations are carried out in a smooth and orderly manner.

The company's success is due to the hard work and dedication of all its employees. We are proud of our achievements and look forward to continuing our growth and development in the future. We believe that our products and services are of the highest quality and that we are providing our customers with the best possible service. We are confident that our company will continue to be a success for many years to come.

PersonalialiaAfd. Administratie

Mej.M.H.J.L. Pompe heeft op 1 april 't Fysisch Laboratorium verlaten. In de plaats van Mej. Pompe is op 16 april in dienst getreden Mej.L.J.P. Tempel,
 adres: Beukenlaan 48,
Soestdijk.

- . -

Op 1 april is in dienst getreden als opvolger van de heer H.A.P. Hendriks de heer M.A. van Lith,
 adres: Berkelstraat 82,
Utrecht.

- . -

Mej.M.W. Schneider zal 't laboratorium op 1 mei verlaten om in dienst te treden op de administratie van de kweekschool "Rehoboth" te Utrecht. Als herinnering is haar, uit 't personeelsfonds een grammofoonplaat aangeboden. Op haar plaats is benoemd Mej.C. Koot,
 adres: Goedestraat 48,
Utrecht.

- . -

H.D.

Mevr. J.B. Nieuwendijk-Nagtegaal zal op 31 mei a.s. het laboratorium verlaten.

- . -

Afd. Elektronica

Als opvolger van de heer Teurlings is in dienst getreden op 1 april de heer A.N.K. Quist.
 adres: Constantiastraat 25m
Hilversum.

- . -

T.D.

De heer W. Klappe zal voor het vervullen van de mil.dienstplicht het laboratorium op 26 april verlaten.

- . -

De heer J.A.v.d. Bult zal 't laboratorium op 1 juni verlaten om in dienst te treden op één der afdelingen van 't Stads & Academisch Ziekenhuis te Utrecht als Technicus A.

- . -

Eveneens verlaat op 1 juni de heer G.v.Hardeveld 't Laboratorium om in dienst te treden bij T.N.O."CIVO" (Centraal instituut voor voedingsonderzoek) gevestigd op de Catharijnesingel.

- . -

Ook de heer H. de Wit verlaat op 1 juni 't Laboratorium.

Deze heren wensen wij veel succes in hun verdere loopbaan.

1923.

1958.

Op 23 april l.l. is de dag herdacht dat de heer A.N.van Strate 35 jaar geleden op het laboratorium zijn intrede deed. Ter herinnering werd hem uit 't personeelsfonds, een documententast aangeboden.

Mej.J.M. de Groot zal op 12 juni a.s. in het huwelijk treden met de heer G.P.J. Versteeg.

1936

1936-1937

1936-1937. In 1936, the total amount of...

1937-1938

1937-1938. In 1937, the total amount of...

1938-1939

1938-1939. In 1938, the total amount of...

1939-1940

1939-1940. In 1939, the total amount of...

1940-1941

1940-1941. In 1940, the total amount of...

1941-1942

1941-1942. In 1941, the total amount of...

1935

1935. In 1935, the total amount of...

1935. In 1935, the total amount of...

1935. In 1935, the total amount of...

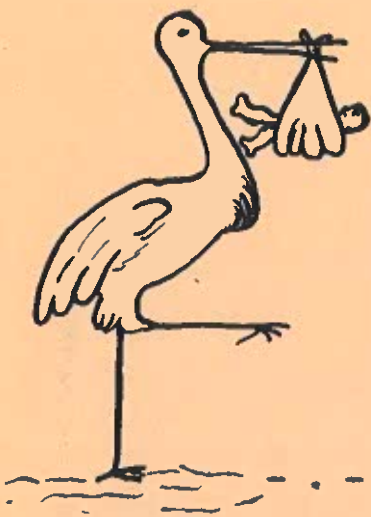
1935. In 1935, the total amount of...

1938

1939

1938-1939. In 1938, the total amount of...

1938-1939. In 1938, the total amount of...



Op 28 maart l.l. werd het gezin van de heer van de Bult verrijkt met een zoon. Wij feliciteren de heer en Mevr. v.d. Bult hartelijk.

Hiermede betuigen wij onze vriendelijke dank aan het personeel van het Fysisch Laboratorium voor de belangstelling ondervonden bij de geboorte van onze zoon.

Fam. J.A.v.d. Bult.

Op 15 april werden de heer en Mevr. Gezel verblijdt met de geboorte van een zoon. Zij worden door ons hartelijk gefeliciteerd en wensen hun veel vreugde van deze eerstgeborene.

- . -

Nieuws van de Reiscommissie

Wij hebben het genoeg u een ons inziens verbeterd plan voor de reis op "derde" Pinksterdag aan te bieden.

Het is n.l. niet goed doenlijk gebleken ons vorige plan geheel in de buurt van Rotterdam te concentreren. Om nu de reis van Rotterdam naar Amsterdam te vermijden leek het ons beter deze op Amsterdam te concentreren. We hebben het plan om in Amsterdam een zeeschip te gaan bezichtigen, met als alternatief in geval geen geschikt schip binnen is, een rondvaart door de grachten en een ogenblikje vrijaf. Verder brengen we een bezoek aan de Amsterdamse diamantindustrie, die over de gehele wereld een grote bekendheid geniet. Tussen deze punten door een korte busrit door de nieuwe Velsertunnel naar het strand te Wijk aan Zee of Bloemendaal. Hier gebruiken we de lunch.

In een gezellig restaurant in de buurt van Amsterdam wordt gedineerd.

Na afloop van het diner maken we ons klaar voor het laatste punt, de avondpassering, waarvan we u helaas nog geen mededeling kunnen doen.

Opgave voor deelneming kunnen nog ingediend worden tot half mei.

De Reiscommissie.

SPORT.



EL-FEEL 4-3

DE BEIDE ELFTALLEN

FOTO J. DAAR.

Op Vrijdag 18 april j.l. werd op het Herculesveld een voetbalwedstrijd gespeeld tussen een elftal van het personeel en S². Reeds dagenlang van te voren ontbrandde de strijd met getekende offices. Als eerste hiervan kwam de ploeg van het personeel wel goed voor de dag, maar helaas Koning der Dieren overwint, zij het dan in dit geval met een klein verschil. Overigens liet het zich aanzien dat 't een sportieve strijd zou worden, wat later wel zou blijken. Aanvankelijk zou Dr. Wouters met de aftrap openen, maar door omstandigheden kon dit pas in de tweede helft gebeuren. Zo eindigde dan deze wedstrijd in een 4-3 overwinning door S². Deze wedstrijd was tevens een goede oefening voor de Filisofische spelen, die op vrijdag 25 april gehouden werden. Over deze wedstrijden volgt nu een kort verslag.

In our country, the people are very kind and friendly. They are very helpful and always ready to help others. We should learn from them and be like them.

The people of our country are very kind and friendly. They are very helpful and always ready to help others. We should learn from them and be like them.



The people of our country are very kind and friendly. They are very helpful and always ready to help others. We should learn from them and be like them.



The people of our country are very kind and friendly. They are very helpful and always ready to help others. We should learn from them and be like them.

The people of our country are very kind and friendly. They are very helpful and always ready to help others. We should learn from them and be like them.

The people of our country are very kind and friendly. They are very helpful and always ready to help others. We should learn from them and be like them.



DR. WOUTERS OPENT DE 2^e HEFT V. D. WEDSTRIJD
FOTO J. BAAR

Philosophische Spelen 1958

Op Vrijdag 25 april j.l. werden dan weer de philosophische spelen 1958 gespeeld. Regen en wind hielpen niet mee om deze dag tot 'n ideale sportdag te maken. Reeds in de ochtend werd 'n aanvang gemaakt met de voetbalwedstrijden. Het personeelselftal van 't Fysisch Laboratorium kwam uit tegen 'n combinatie welke met moeite doch verdiend werd gewonnen met 1-0, de tweede match werd tegen dezelfde combinatie gespeeld met als eindstand 0-0. Van volleybal was ondertussen nog niet veel terecht gekomen vanwege 't aanhoudende slechte weer. Er werd daarom geprobeerd 'n zaal te krijgen. In 't begin van de middag speelde ons elftal 'n wedstrijd tegen 't Organisch Chemisch Lab. welke met een 0-3 stand werd verloren, de vierde en laatste wedstrijd tegen de Matthematen werd helaas ook verloren met 0-4, zodat 't elftal van ons op de derde plaats eindigde. Voor volleybal was om 4 uur 'n zaal gereedgekomen in 't parochiehuis te Hoograven. Als derde moest ons volleyteam uitkomen tegen 'n aanmerkelijk sterkere ploeg zodat deze strijd met 2-15 werd verloren en onze ploeg wegens tijdgebrek was uitgeschakeld voor verdere deelname. Dit bewijst tevens dat 't volleybalteam nog lang niet sterk genoeg is om te spelen in wedstrijd verband. Geef U daarom op bij Mej.H.van Hattum, kamer 210 inleggeld f.1.-- p-persoon,

contributie f.0.25 p.week.
Trainingsavond: Woensdagavond van 8uur tot 9.30 uur in de Bernulphusschool, Tamboersdijk 9, b/h Stadion.

J.B.

Vervolg TOUW.

In de spinmachines wordt de vezelband niet meer gedoubleerd, maar nog wel verder uitgerekt, terwijl met behulp van een vleugel de reeds dun gemaakte band wordt getwist (ineengedraaid) en op een klos gewonden. Het daardoor verkregen ééndraadgaren wordt of als weefgaren verkocht, of doorgestuurd naar de twijnerij, waar twee of meer van die garens tot strengen ineengedraaid worden. Het getwijnde garen is sterker dan eendraadgaren van dezelfde diameter. De twijnmachines werken ongeveer volgens hetzelfde principe als de eerder genoemde spinmachines, want ook de twijnmachines wordt door middel van een vleugel een stel van twee of drie draden in elkander gedraaid. Is er geen behoefte aan dikker touw, dan worden de tot zover verkregen garens, strengen en slagen geglansd. Dit glansen of apprêteren dient om het produkt uitwendig glad en glanzend te maken. Daartoe krijgt het eerst een heetwaterbad, om achtergebleven plantenslijm te verwijderen, en vervolgens een stijfse apprêt. Zowel tussen deze twee behandelingen in als erna worden de garens gedroogd en geborsteld ter verkrijging van een volkomen glad uiterlijk. De op deze manier behandelde touwprodukten gaan tenslotte naar de opmaakafdeling, waar ze met behulp van machines worden opgewonden tot kluwens, rollen, kruisspellen, cops of strengen. Voor de dikkere soorten touw en kabels echter gaan de garens en strengen naar de touwslagerij waar lijnen en trossen tot ruim 200 meter aan één lengte kunnen

1940
 1941
 1942
 1943
 1944
 1945
 1946
 1947
 1948
 1949
 1950
 1951
 1952
 1953
 1954
 1955
 1956
 1957
 1958
 1959
 1960
 1961
 1962
 1963
 1964
 1965
 1966
 1967
 1968
 1969
 1970
 1971
 1972
 1973
 1974
 1975
 1976
 1977
 1978
 1979
 1980
 1981
 1982
 1983
 1984
 1985
 1986
 1987
 1988
 1989
 1990
 1991
 1992
 1993
 1994
 1995
 1996
 1997
 1998
 1999
 2000



1940
 1941
 1942
 1943
 1944
 1945
 1946
 1947
 1948
 1949
 1950
 1951
 1952
 1953
 1954
 1955
 1956
 1957
 1958
 1959
 1960
 1961
 1962
 1963
 1964
 1965
 1966
 1967
 1968
 1969
 1970
 1971
 1972
 1973
 1974
 1975
 1976
 1977
 1978
 1979
 1980
 1981
 1982
 1983
 1984
 1985
 1986
 1987
 1988
 1989
 1990
 1991
 1992
 1993
 1994
 1995
 1996
 1997
 1998
 1999
 2000

1940
 1941
 1942
 1943
 1944
 1945
 1946
 1947
 1948
 1949
 1950
 1951
 1952
 1953
 1954
 1955
 1956
 1957
 1958
 1959
 1960
 1961
 1962
 1963
 1964
 1965
 1966
 1967
 1968
 1969
 1970
 1971
 1972
 1973
 1974
 1975
 1976
 1977
 1978
 1979
 1980
 1981
 1982
 1983
 1984
 1985
 1986
 1987
 1988
 1989
 1990
 1991
 1992
 1993
 1994
 1995
 1996
 1997
 1998
 1999
 2000

worden geslagen. Nog steeds is het "grote wiel" een belangrijk onderdeel van de touwbaan, want door draaiing van dat wiel worden de vereiste slagen in het touw gelegd en op die wijze het touw "in elkaar gedraaid".

Volgens deze werkwijze worden ook de dikste scheeptrossen gemaakt, zoals de sterke sleep-trossen, waarmede onze wereldbekende zeeslepers hun "sleep" rond de gehele aardbol brengen, dwars door de ruwste zee.

Onmisbaar

Touw is werkelijk een alledaags produkt geworden, waarvan men nauwelijks nog het belang opmerkt. Niet alleen het alom bekende pak-touwtje of het vlieger-touw gaan zo niet dagelijks dan toch vrij geregeld door onze handen, maar ook in vele andere huishoudelijke produkten is touw verwerkt. Dit geldt bijv. voor onze tapijten en meubelen, onze rollades en schoenen, onze matrassen en tassen. Verder gebruiken niet alleen visserij en scheepvaart enorme hoeveelheden touw, waaronder de zwaarste uitvoeringen, maar ook de industrie, de tuinbouw en de landbouw kunnen er niet zonder. Evenmin als de transport-bedrijven en de handel.

Touw is een zodanig onmisbaar hulpmiddel geworden in onze samenleving, dat het in praktisch alle geleidingen daarmee vervlochten schijnt te zijn. En dit wel zodanig, dat, wanneer het touw plotseling zou verdwijnen, men het onmiddellijk opnieuw moest uitvinden om weer zo spoedig mogelijk "de eindjes aan elkander te knopen" in een totaal verscheurde wereld.

- . -

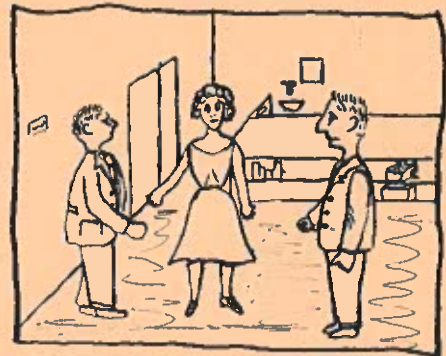
Nog een nagekomen bericht Personalialia.

De heer A.J. van Hell hoopt op 19 juni a.s. in 't huwelijk te treden met Mej.Zr.F.R.de Roos. Wij feliciteren hun van harte met dit voorgenomen huwelijk. Toekomstig adres: Balilaan 24, Zeist.

- . -

De onderstaande plaatjes spreken voor zichzelf. Laten wij weer terugkeren tot de normale toestand zoals die voorheen was.

VOORHEEN



DAME: MIJNHEER GROTEDORST IK KOM U EVEN DE PLAATSVERVANGER VAN DE HEER VAN WEYENBERG VOORSTELLEN DE HR. PALING
HR. GROTEDORST: O JUUST, MIJNHEER PALING AANGENAME KENNISMAKING

THANS



NIEUWELING: DAG MIJNHEER, KUNT U MIJ EVEN HELPEN, IK MOET DE HEER GROTEDORST HEBBEN, DOCH IK KAN HEM NIET VINDE
HR. GROTEDORST: JA ZEKER KAN IK U HELPEN, DE HR GROTEDORST STAAT VOOR U
NIEUWELING: O!!!
HR. GROTEDORST: BENT U HIER PAS??
NIEUWELING: NEE AL RUIM EEN HALF JAAR
HR. GROTEDORST: O... NU DAN ZULLEN WE ONS MAAR EVEN VOORSTELLEN AL IS HET WAT LAAT.

In the first part of the paper, we discuss the general situation of the economy in the Netherlands. We then turn to a detailed analysis of the labor market, focusing on the sectors of the economy that are most affected by the current economic conditions. Finally, we discuss the implications of these findings for public policy.

VOORBEELD



The second part of the paper focuses on the specific challenges faced by different groups in the labor market. We examine the impact of automation and technological change on employment, as well as the effects of globalization and international trade. We also discuss the role of education and training in preparing workers for the demands of the modern economy.

TRAGEN



In the final part of the paper, we discuss the future of the labor market and the role of government. We explore the potential of new technologies and industries to create jobs, as well as the need for continued investment in education and infrastructure. We conclude by highlighting the importance of a proactive and inclusive policy approach to address the challenges ahead.

The following table shows the distribution of the population in the Netherlands by age group and sex. The data is based on the latest available statistics.

The following table shows the distribution of the population in the Netherlands by educational attainment. The data is based on the latest available statistics.

The following table shows the distribution of the population in the Netherlands by region. The data is based on the latest available statistics.

The following table shows the distribution of the population in the Netherlands by income level. The data is based on the latest available statistics.